

Программа обучения по профессии «Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей»

Обучение чистильщика металла, отливок, изделий и деталей проводится в соответствии с учетом профессионального стандарта 40.102 по профессии «Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.09.2015 г. №664н. «Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», утвержденным приказом Минобрнауки № 513 от 02.07.2013 г., требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

Цель дополнительной профессиональной программы для подготовки по профессии «Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей» развитие у слушателей личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций позволяющих успешно работать по данной профессии в соответствии с требованиями, единого тарифно-квалификационного справочника, а также приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства. Основная задача дополнительной профессиональной программы направлена на получение практического опыта работы.

Чистильщик металла, отливок и изделий – это умение очистка сложных и средней сложности отливок, изделий и деталей в очистительных барабанах и дробеструйных камерах от пригара, окалины, коррозии, остатков противокоррозионного покрытия и уплотнения поверхностного слоя в дробеструйных камерах. Изоляция мест, не подлежащих очистке. Очистка сложных и тонкостенных отливок механическим способом в галтовочных барабанах. Сортировка и загрузка отливок, изделий и деталей в галтовочные барабаны и дробеструйные камеры. Подготовка и загрузка тонкостенных и пустотелых отливок в соответствии с технологическим процессом и применением прокладок при очистке в галтовочных барабанах. Выгрузка отливок, изделий и деталей после очистки. Зарядка аппаратов очистительными материалами.

Чистильщик металла, отливок и изделий должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемых дробеструйных аппаратов, очистных и галтовочных барабанов; грузоподъемность применяемых подъемно-транспортных средств; свойства и качество материалов, применяемых для очистки; технологические требования, предъявляемые к отливкам, изделиям и деталям после очистки, и к качеству наклепа; продолжительность наклепа.

Форма обучения: очная индивидуальная /курсовая

Нормативный срок обучения 2разряд – 250 часов

Дополнительная профессиональная программа обучения по профессии «Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей» регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки по данной профессии.

Учебный план

№, п/п	Наименование курсов и дисциплин	учебная нагрузка
1	Теоретическое обучение	54
1.1	Экономический курс	2
1.1.2	Чтение чертежей	2
1.1.3	Электротехника	2
1.1.4	Охрана труда	10
1.2	Специальный курс	38
1.2.1	Введение	1
1.2.2	Основные сведения о производстве и организация рабочего места	1
1.2.3	Устройство оборудования для очистки металла, отливок, изделий и деталей	16
1.2.4	Технологический процесс очистки металла, отливок, изделий и деталей	18
1.2.5	Стандартизация и качество продукции	1
1.2.6	Охрана окружающей среды	1
2	Производственное обучение	188
2.1	Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством	8
2.2	Освоение работ по очистке изделий и деталей в галтовочных барабанах	20
2.3	Освоение работ по очистке металлопроката, изделий и деталей в дробеструйных и дробеметных камерах	32
2.4	Самостоятельное выполнение работ чистильщика металла, отливок, изделий и деталей 2 разряда	120
	Квалификационная пробная работа	8
	Квалификационный экзамен	8
	Итого	250

Учебный процесс ведется без отрыва от производства- 2 часа теоретического обучения, оставшаяся часть времени отводится на производственное обучение непосредственно на рабочем месте, под руководством наставника. Теоретическое обучение проводится в учебных классах ООО «НТЗМК». Занятия ведут опытные преподаватели-практики. В программу обучения обязательно входят вопросы, связанные с охраной и безопасностью труда при выполнении работ.

Итоговый результат обучения: после прохождения обучения по выбранному направлению и успешной сдаче квалификационного экзамена, выдаются документы:

- удостоверение установленного образца
- свидетельство установленного образца