

## Вальцовщик

Обучение вальцовщика проводится в соответствии с учетом Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), по профессии 11318 «Вальцовщик» Часть №1 выпуска №2 ЕТКС.

Цель дополнительной профессиональной программы для подготовки по профессии «Вальцовщик» развитие у слушателей личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций позволяющих успешно работать по данной профессии в соответствии с учетом требований Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, а также приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства. Основная задача дополнительной профессиональной программы направлена на получение практического опыта работы.

Работа вальцовщика заключается в обслуживании оборудования, предназначенного для выполнения такой технологической процедуры, как пластическое деформирование металла в холодном и горячем состоянии. Вальцовщик – это человек, который, управляя специализированным оборудованием, контролирует процесс горячего или холодного деформирования металлической заготовки. Осуществляя такой контроль, он оперативно вносит коррективы в режимы работы устройства, следит за соблюдением геометрических параметров формируемого из заготовки изделия. Таким образом, вальцовка — это экономически выгодная технология обработки давлением листовых заготовок из высокопластичных металлов и сплавов.

Вальцовщик должен уметь выполнять следующие виды работ: вальцовка, правка и гибка на различных вальцах и прессах деталей из листового и пруткового металла толщиной до 10 мм в холодном состоянии и до 20 мм в горячем состоянии. Вальцовка кромок с последующей правкой по линейке и шаблону. Гибка и вальцовка углов с малым радиусом закругления, гибка при помощи прокладок и правка на вальцах крупного листового и сортового металла в холодном и горячем состоянии с обеспечением заданной конфигурации. Разгонка проволоки из цветного металла в ленту. Вальцовка, правка и гибка на различных вальцах деталей из листового и пруткового металла толщиной свыше 10 до 20 мм в холодном и свыше 20 до 30 мм в горячем состоянии под руководством вальцовщика более высокой квалификации. Регулирование вальцов. Управление прессами и вальцами в процессе вальцовки, правки и гибки с местных и дистанционных пультов. Выполнение стропальных работ, подача сигналов машинисту крана (крановщику) и наблюдение за грузом при подъеме, перемещении и укладке его в пределах рабочего места.

Профессия вальцовщика предполагает следующие знания: устройство и принцип работы однотипных вальцов и прессов; приемы работы и последовательность операций при вальцовке и гибке; способ крепления деталей при обработке их в вальцах и на прессах; деформацию металла при вальцовке и гибке в холодном и горячем состоянии; припуски для холодной и горячей вальцовки; устройство специальных приспособлений и инструментов; степень нагрева металлов для горячей вальцовки; правила стропальных работ.

### **Нормативный срок обучения**

**Форма обучения:** очная индивидуальная /курсовая

**Нормативный срок обучения** 2 разряд – 480 часов

**Содержание программы обучения**

Дополнительная профессиональная программа обучения по профессии «Вальцовщик» регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки по данной профессии.

**В процессе обучения** изучаются следующие вопросы:

№, п/п	Наименование курсов и дисциплин	учебная нагрузка
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>138</b>
1.1	Экономический курс	2
1.1.2	Чтение чертежей	11
1.1.3	Электротехника	6
1.1.4	Материаловедение	13
1.1.5	Автоматизация производства на основе электровычислительной техники	2
1.1.6	Охрана труда	20
<b>1.2</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>84</b>
1.2.1	Введение	
1.2.2	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	4
1.2.3	Оборудование, инструменты и приспособления	30
1.2.4	Технологический процесс	44
1.2.5	Стандартизация и качество продукции	2
1.2.6	Охрана окружающей среды	2
<b>2</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>334</b>
2.1	Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством	4
2.2	Подготовка металла к вальцовке	23
2.3	Обучение основным операциям и приемам работы вальцовщика	150
2.4	Самостоятельное выполнение работ вальцовщика 2-3 разряда	149
	Квалификационная пробная работа	8
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>
	<b>Итого</b>	<b>480</b>

Учебный процесс ведется без отрыва от производства- 2 часа теоретического обучения, оставшаяся часть времени отводится на производственное обучение непосредственно на рабочем месте, под руководством наставника. Теоретическое обучение проводится в учебных классах ООО «НТЗМК». Занятия ведут опытные преподаватели-практики. В программу обучения обязательно входят вопросы, связанные с охраной и безопасностью труда при выполнении работ.

Итоговый результат обучения: после прохождения обучения по выбранному направлению и успешной сдаче квалификационного экзамена, выдаются документы:

- удостоверение установленного образца
- свидетельство установленного образца