

Программа обучения по профессии «Обрубщик»

Обучение обрубщика проводится в соответствии с профессионального стандарта по профессии «Обрубщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.07.2015 года № 450Н. «Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», утвержденным приказом Минобрнауки № 513 от 02.07.2013 г., требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

Цель дополнительной профессиональной программы для подготовки по профессии «Обрубщик» развитие у слушателей личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций позволяющих успешно работать по данной профессии в соответствии с требованиями, единого тарифно-квалификационного справочника, а также приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства. Основная задача дополнительной профессиональной программы направлена на получение практического опыта работы.

Обрубщик – это умение обрубка, опилование, зачистка и вырубка пневматическим молотком или зубилом вручную, абразивными кругами, шарошками заливов, приливов, пригара, прибылей, заусенцев, литников и других неровностей на внутренних поверхностях в неудобных для работы местах в мелких отливках и деталях, наружных поверхностей крупных и средних размеров отливок, треб, поковок, деталей и при поточно-массовом производстве – наружных поверхностей мелких отливок. Удаление из отливок сложных по конфигурации остатков стержней и каркасов. Вырубка дефектов в металле под заварку в простых отливках.

Обрубщик должен знать: устройство и принцип работы пневматических молотков; технические требования на сдачу годных отливок; правила обрубки и вырубки дефектов отливок под наплавку, правила работы воздухопровода; расположение каркасов в сложных отливках и приемы их удаления; безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участку; сигнализацию, правила управления подъемно-транспортным оборудованием и правила стропальных работ там, где это предусматривается организацией труда на рабочем месте; производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка.

Форма обучения: очная индивидуальная /курсовая
Нормативный срок обучения 2разряд – 250 часов

Дополнительная профессиональная программа обучения по профессии «Наполнитель баллонов» регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки по данной профессии.

Учебный план

№, п/п	Наименование курсов и дисциплин	учебная нагрузка
1	Теоретическое обучение	66
1.1.1	Экономический курс	2
1.1.2	Чтение чертежей	2
1.1.3	Материаловедение	2
1.1.4	Охрана труда	20
1.2	Специальный курс	40
1.2.1	Введение.	2
1.2.2	Основные сведения о производстве и организация рабочего места	2
1.2.3	Оборудование, инструмент и приспособления для очистки и обрубки металла	20
1.2.4	Технологический процесс очистки и обрубки металла	12
1.2.5	Стандартизация и качество продукции	2
1.2.6	Охрана окружающей среды	2
2	Производственное обучение	176
2.1	Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством	8
2.2	Освоение работ, выполняемых обрубщиком 2 разряда	66
2.3	Самостоятельное выполнение работ обрубщика 2 разряда	94
	Квалификационная пробная работа	8
	Квалификационный экзамен	8
	Итого	250

Учебный процесс ведется без отрыва от производства- 2 часа теоретического обучения, оставшаяся часть времени отводится на производственное обучение непосредственно на рабочем месте, под руководством наставника. Теоретическое обучение проводится в учебных классах ООО «НТЗМК». Занятия ведут опытные преподаватели-практики. В программу обучения обязательно входят вопросы, связанные с охраной и безопасностью труда при выполнении работ.

Итоговый результат обучения: после прохождения обучения по выбранному направлению и успешной сдаче квалификационного экзамена, выдаются документы:

- удостоверение установленного образца
- свидетельство установленного образца