

Программа обучения по профессии «Оператор станков с программным управлением»

Обучение слесаря по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования проводится в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2017 по профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением» Часть №2 выпуск №2 ЕТКС.

Цель дополнительной профессиональной программы для подготовки по профессии «Оператор станков с программным управлением» развитие у слушателей личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций позволяющих успешно работать по данной профессии в соответствии с профессиональным стандартом, а также приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства. Основная задача дополнительной профессиональной программы направлена на получение практического опыта работы.

Оператор станков с программным управлением – это высококвалифицированный специалист, деятельность которого связана с ведением процесса обработки с пульта управления деталей на станках с программным управлением; обслуживанием многоцелевых станков с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторов (роботов) для механической подачи заготовок на рабочее место; управлением группой станков с программным управлением; установкой инструмента в инструментальные блоки; подбором и установкой инструментальных блоков с заменой и юстировкой инструмента; подналадкой узлов и механизмов в процессе работы и пр.

Профессия оператора станков с программным управлением предполагает наличие следующих знаний: устройство, принципиальные схемы оборудования и взаимодействие механизмов станков с программным управлением, правила их подналадки; корректировку режимов резания по результатам работы станка; основы электротехники, электроники, механики, гидравлики, автоматики в пределах выполняемой работы; кинематические схемы обслуживаемых станков; организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением; устройство и правила пользования контрольно-измерительными инструментами и приборами; основные способы подготовки программы; код и правила чтения программы по распечатке и перфоленте; определение неисправности в станках и системе управления; способы установки инструмента в инструментальные блоки; способы установки приспособлений и их регулировки; приемы, обеспечивающие заданную точность изготовления деталей; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости; правила чтения чертежей обрабатываемых деталей и пр.

Форма обучения: очная индивидуальная /курсовая

Нормативный срок обучения 2разряд – 420 часов

Дополнительная профессиональная программа обучения по профессии «Оператор станков с программным управлением» регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки по данной профессии.

Учебный план

№, п/п	Наименование курсов и дисциплин	учебная нагрузка
1	Теоретическое обучение	146
1.1.1	Экономический курс	2
1.1.2	Материаловедение	8
1.1.3	Чтение чертежей	4
1.1.4	Основы электротехники	10
1.1.5	Сведения из технической механики	6
1.1.6	Допуски и технические измерения	8
1.1.7	Охрана труда	10
1.2	Специальный курс	98
1.2.1	Введение	2
1.2.2	Процесс резания металла и режущий инструмент	22
1.2.3	Устройство станков с программным управлением	40
1.2.4	Сведения о технологических процессах обработки деталей на станках с программным управлением	30
1.2.5	Стандартизация и качество продукции	2
1.2.6	Охрана окружающей среды	2
2	Производственное обучение	266
2.1	Вводное занятие	2
2.2	Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность	8
2.3	Освоение работ, выполняемых оператором станков с ПУ 2 разряда	87
2.4	Самостоятельное выполнение работ оператора станков с программным управлением 2 разряда	161
	Квалификационная пробная работа	8
	Квалификационный экзамен	8
	Итого	420

Учебный процесс ведется без отрыва от производства- 2 часа теоретического обучения, оставшаяся часть времени отводится на производственное обучение непосредственно на рабочем месте, под руководством наставника. Теоретическое обучение проводится в учебных классах ООО «НТЗМК». Занятия ведут опытные преподаватели-практики. В программу обучения обязательно входят вопросы, связанные с охраной и безопасностью труда при выполнении работ.

Итоговый результат обучения: после прохождения обучения по выбранному направлению и успешной сдаче квалификационного экзамена, выдаются документы:

- удостоверение установленного образца
- свидетельство установленного образца