Программа обучения по профессии «Фрезеровщик»

Обучение фрезеровщика проводится в соответствии с учетом профессионального стандарта по профессии «Фрезеровщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13.03.2017 года № 260Н. «Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», утвержденным приказом Минобрнауки № 513 от 02.07.2013 г., требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

Цель дополнительной профессиональной программы для подготовки по профессии «Фрезеровщик» развитие у слушателей личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций позволяющих успешно работать по данной профессии в соответствии с требованиями, единого тарифно-квалификационного справочника, а также приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства. Основная задача дополнительной профессиональной программы направлена на получение практического опыта работы.

Фрезеровщик – это умение фрезерование на горизонтальных, вертикальных и копировальных фрезерных станках простых деталей по 12-14 квалитетам (5-7 классу точности) с применением нормально режущего инструмента и универсальных приспособлений, с соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указанием мастера. Выполнение операций по фрезерованию граней, прорезей, шипов, радиусов и плоскостей. Обработка простых деталей и игольно- платиновых изделий по 8-11 квалитетам (3-4-му классам точности) на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей и операций, или универсальном оборудовании с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений. Установка деталей в нормальных и специальных приспособлениях и на столе станка с несложной выверкой. Управление многошпиндельными продольно-фрезерными станками с длиной стола до 10000 мм под руководством фрезеровщика более высокой квалификации.

Фрезеровщик должен знать: устройство и принцип работы однотипных фрезерных станков; наименование, маркировку и основные свойства обрабатываемых материалов; наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений; устройство простого и средней сложности контрольно-измерительного инструмента; виды фрез и их основные геометрические параметры; назначение и свойства охлаждающих жидкостей и масел; основные сведения о допусках и посадках, квалитеты параметры шероховатости .

Форма обучения: очная индивидуальная /курсовая

Нормативный срок обучения 2разряд – 394 часа

Дополнительная профессиональная программа обучения по профессии «Фрезеровщик» регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки по данной профессии.

Учебный план

№, п/п	Наименование курсов и дисциплин	учебная нагрузка
1	**Теоретическое обучение**	**110**
1.1	Экономический курс	2
1.1.2	Чтение чертежей	2
1.1.3	Электротехника	2
1.1.4	Технические измерения	2
1.1.5	Материаловедение	2
1.1.6	Охрана труда	20
1.2	**Специальный курс**	**80**
1.2.1	Введение	2
1.2.2	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	4
1.2.3	Режущий инструмент и технология металлов	22
1.2.4	Металлорежущие станки. Устройство и эксплуатация	24
1.2.5	Технология фрезерных работ	24
1.2.6	Стандартизация и качество продукции	2
1.2.7	Охрана окружающей среды	2
2	**Производственное обучение**	**276**
2.1	Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством	4
2.2	Освоение работ, выполняемых фрезеровщиком 2 разряда	124
2.3	Самостоятельное выполнение работ фрезеровщика 2 разряда	140
	Квалификационная пробная работа	8
	Квалификационный экзамен	**8**
	Итого	**394**

Учебный процесс ведется без отрыва от производства- 2 часа теоретического обучения, оставшаяся часть времени отводится на производственное обучение непосредственно на рабочем месте, под руководством наставника. Теоретическое обучение проводится в учебных классах ООО «НТЗМК». Занятия ведут опытные преподаватели-практики. В программу обучения обязательно входят вопросы, связанные с охраной и безопасностью труда при выполнении работ.

Итоговый результат обучения: после прохождения обучения по выбранному направлению и успешной сдаче квалификационного экзамена, выдаются документы:

- удостоверение установленного образца
- свидетельство установленного образца